

ICS 71.100  
分类号: Y43  
备案号: 32259-2011

**QB**

# 中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 4192—2011

---

## 牙膏用全塑复合软管

Plastic barrier laminate tube for toothpaste

2011-06-15 发布

2011-10-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准是为了更好地适应牙膏工业的发展而制定。

本标准对检验过程中不易操作的技术指标，进行了细化，并对牙膏用全塑复合软管的重轻缺陷进行划分，并详细制定了全塑复合软管的验收标准。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国牙膏蜡制品标准化中心归口。

本标准主要起草单位：上海三樱包装材料有限公司、爱索尔（广州）包装有限公司合肥分公司。

本标准主要起草人：李燕锋、金岚岚、陈晓岚、魏雨、王鸣、刘杰、邓戈、王隆伟。

# 牙膏用全塑复合软管

## 1 范围

本标准规定了全塑复合软管的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存、保质期。本标准适用于牙膏包装用的全塑复合软管。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T191 包装储运图示标志

GB/T2828.1 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批抽样检验计划

GB/T5009.60 食品包装用聚乙烯、聚苯乙烯、聚丙烯成型品卫生标准的分析方法

GB/T5009.119 复合食品包装袋中二氨基甲苯的测定

GB/T6543 运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱

GB/T8808 软质复合塑料材料剥离试验方法

GB9683 复合食品包装袋卫生标准

GB/T10004 包装用塑料复合膜、袋干法复合、挤出复合

YBB0025—2005 聚乙烯/铝/聚乙烯复合药用软胶囊

QB/T2901 牙膏用铝塑复合软管

## 3 定义

下列定义适用于本文件。

### 3.1

#### 牙膏用全塑复合软管

由高阻隔性能聚合的全塑复合材料与聚乙烯复合制成的软管。

## 4 要求

### 4.1 尺寸

成品管长、管身外径、厚度根据客户要求而定。允许误差范围如表1所示。

表1 尺寸偏差

管身外径/mm	成品管长/mm	厚度/ $\mu\text{m}$
$D \pm 0.20$	$L \pm 2.0$	$T \times (1 \pm 10\%)$

### 4.2 外观

4.2.1 不允许有歪管肩，管肩缺料、磨损、拉毛和明显皱纹。管口不应有缺料、余料、糊料等现象。

4.2.2 印刷图文正确、清晰、颜色鲜艳、套印准确，无明显偏差（具体偏差度，由供需双方协商解决），无明显印刷缺陷、不允许图案倒置。

4.2.3 管身光洁平整、无明显弯曲（具体偏差度，由供需双方协商解决）、无塑料破损现象。